

Монтаж дополнительных комплектов:

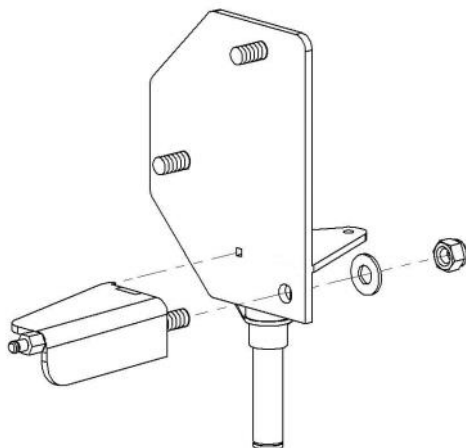
Пожалуйста, изучите все параметры процедуры установки, поскольку иногда некоторые этапы можно объединить в один при установке двух комплектов.

Комплекты могут поставляться с предварительно собранными деталями.

Сборка подъемного кронштейна

(Для машинок, оснащенных подъемным механизмом)

Установить шпильку через монтажное отверстие в поворотном кронштейне и совместить установочный штифт с квадратным отверстием, после чего надежно затяните шайбу и самоконтрящуюся гайку.

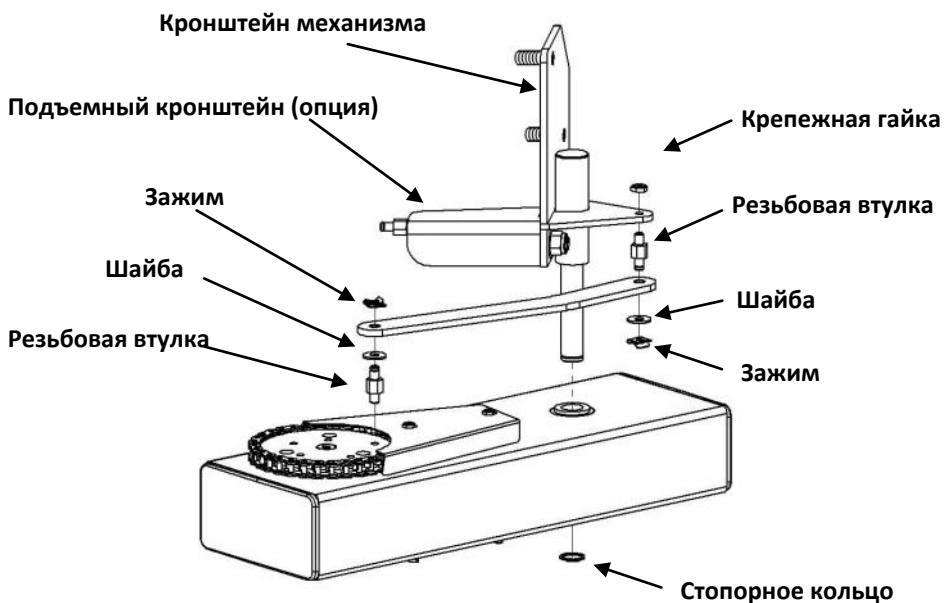


Присоединение маховика

(для всех исполнений)

Присоединить маховик (придерживая за основание), затем установить шайбу ниже, и закрепить ее пружинным зажимом. Установить резьбовую втулку в любое из отверстий (кроме центра) маховика. Установить шайбу во втулку.

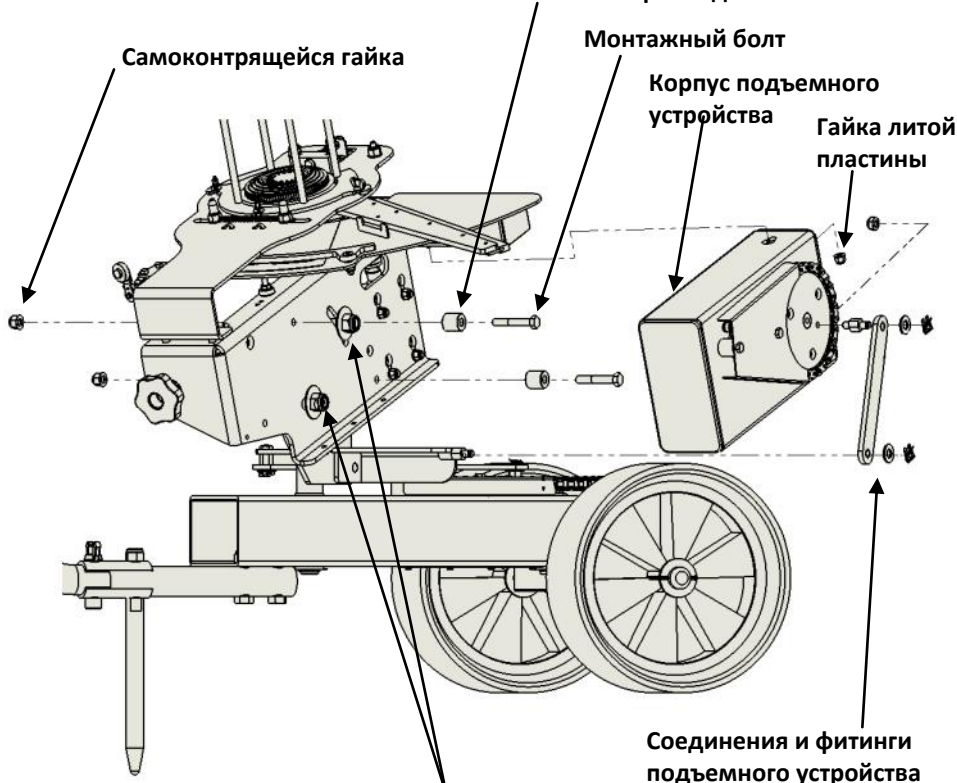
Вставить в другой соединительный конец резьбовую втулку и закрепить пружинным зажимом.



Монтаж подъемного устройства:

Если необходимо смонтировать подъемное устройство с механизмом, то оно устанавливается поверх держателя механизма. Используйте самоконтращейся гайку и шайбу для угла поворота и резьбовой паз, при затягивании которых это обеспечит свободное вращение механизма вокруг своей оси без стопорения.

Нейлоновая прокладка



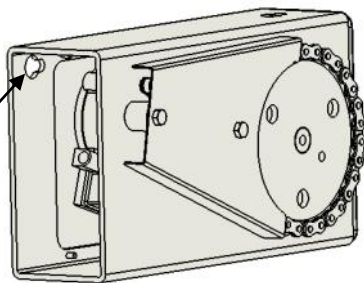
Установить крепежные болты в отверстия для крепежа, как показано выше, надеть самоконтращуюся гайку на каждый болт и вручную затянуть таким образом, чтобы головки болтов немного выступали.

Крепежная гайка и шайба механизма установки

Открутите, но не извлекайте гайку литой пластины, расположенную под прямоугольной опорной рамой полностью (ближайшей к основной раме), оставив зазор примерно на 10 мм под гайкой, чтобы корпус был правильно установлен.

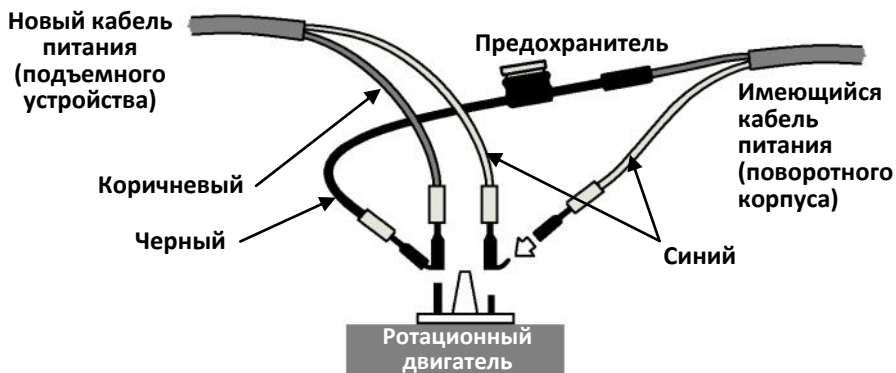
Удалить большие черные пластмассовые заглушки с концов подъемного устройства (осторожно, чтобы не нарушить расположение электрической проводки двигателя). Это даст вам четкое представление о расположении шпоночных пазов в задней части корпуса.

Шпоночный паз



Электромонтаж (продолжение):

Электрические кабели для подъемного устройства оснащены разъемами-контрейлерами, и должны быть установлены на существующих разъемах двигателя, как показано ниже. Замените черные пластиковые заглушки на концах подъемного устройства или поворотного корпуса (осторожно, чтобы не зажать электрические кабели) и замените кожу двигателя, используя четыре винта, которые были демонтированы ранее.



Электромонтаж подъемного устройства:

Если электрический кабель подъемного устройства был демонтирован по какой-либо причине, он должен быть повторно присоединен, как показано на рисунке.

При этом ротационный диск необходимо повернуть по часовой стрелке, чтобы обеспечить бесперебойную работу устройства.



Принцип работы:

Установка переключателя в положение **ПОВОРОТ** позволит двигателю работать непрерывно, изменяя угол мишени. Если перевести переключатель вперед в положение **СДВИГ**, то это приведет к мгновенному выстрелу (переключатель автоматически будет переведен в положение **"ВЫКЛ"**), что позволит выбрать фиксированную траекторию выстрела.

Используя дополнительные отверстия на ротационном диске, можно выбрать узкое или широкое поле для мишени.

Функцию подъема можно включать и выключать независимо друг от друга с помощью переключателя на задней стороне подъемного устройства. Примечание: для установки фиксированного значения высоты следует использовать функцию **СДВИГ** при включенном подъемном устройстве, пока мишень не будет выброшена на нужную высоту, но следует помнить, что механизм установки будет вращаться в течение всего времени использования машинки.

После того, как мишень будет подброшена на желаемую высоту, функцию определения высоты можно отключить, оставив включенной только функцию вращения.

Promatic International Ltd.

**Station Works,
Hooton,
South Wirral
CH66 7NF,**



☎ +44 (0) 151 327 2220

()

+44 (0) 1407 860800

()

: +44 (0) 151 3277075

E-mail info@promatic.co.uk



www.promatic.co.uk

Promatic Inc.

**7803 West Hwy 116 Gower
MO 64454
☎**

☎ 888.767.2529

☎ 316.539.0257

E-mail: sales@promatic.biz



www.promatic.biz